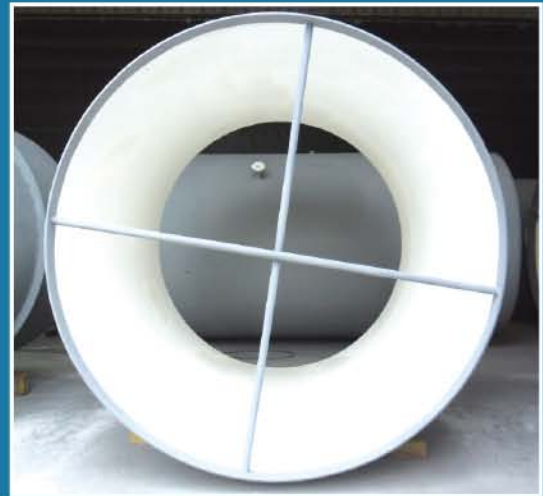


ARCHCOAT[®]

Glass Flake Reinforced Lining System



케이코텍주식회사

A·R·C·H·C·O·A·T

ARCHCOAT®

차 례

▣ ARCHCOAT LINING 방식법	1
▣ RIGSPRAY	2
▣ RIGSPRAY MICRO	4
▣ 402B & 502B	6
▣ 403D & 503D	8
▣ HEAT SHIELD / HEAT SHIELD SPECIAL	10
▣ PROTAL 7200	12



ARCHCOAT LINING 방식법

ARCHCOAT®

◎ Archcoat Lining System은 여러 종류의 열 경화성 고성능 수지와 미세한 크기의 유리 입자가 결합되어 특수한 작업환경에 적합한 코팅용과 라이닝용의 제품으로 반 영구적인 방식 체계를 형성한다.

● 수지 : 우수한 물리적 성질의 자연 열 경화성 수지가 사용되었으며, 그것은 Polyesters, Vinyl esters와 Epoxies 등이다.

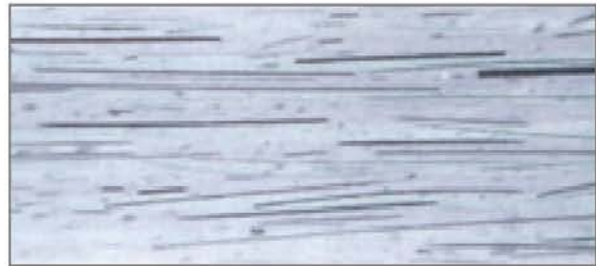
● 유리입자 : 특별히 내 화학성을 위해 개발되었으며 두께는 3~4microns이고 모양은 불규칙적인 반면에 다음과 같은 크기로 사용된다.

*** 3.2mm (1/8 inch), 0.4mm (1/64 inch)

수지와 유리입자의 다양한 결합은 뛰어난 내 화학성과 물리적 특성을 지닌 Spray나 Trowel Grade의 제품을 제공한다.



유리입자 확대모습



Lining 된 제품의 측면 확대모습

NO	RESIN	유리입자 크기	라이닝 두께	사용방법	내화학성
1	Isophthalic polyester	0.4mm	0.5mm~1.0mm	Spray or Brush	약산, 염수, 청수, 오일
2	Vinyl ester	3.2mm	1.5mm~2.0mm	Trowel	강산, 알칼리, 기타용제, 유기화합물
3	Vinyl ester	0.4mm	0.5mm~1.0mm	Spray or Brush	
4	Epoxy	0.4mm	0.4mm~0.8mm	Spray or Brush	강알칼리용제, 오일, 희석산

RIGSPRAY

ARCHCOAT®

◆ 제품의 개요

해양구조물 및 해수 침부식 방지 내부 라이닝용
ARCHCOAT RIGSPRAY는 우수한 성능의 Isophthalic Polyester 수지에 0.4mm의 유리입자가 보강된 Medium Duty Lining 제품으로 Brush 또는 Airless Spray로 작업이 가능하다.
적용되는 두께는 정상적인 사양으로는 0.8mm이지만 그 이상의 두께는 사용자의 요구에 따라 가능하다.

◆ 제품의 특성

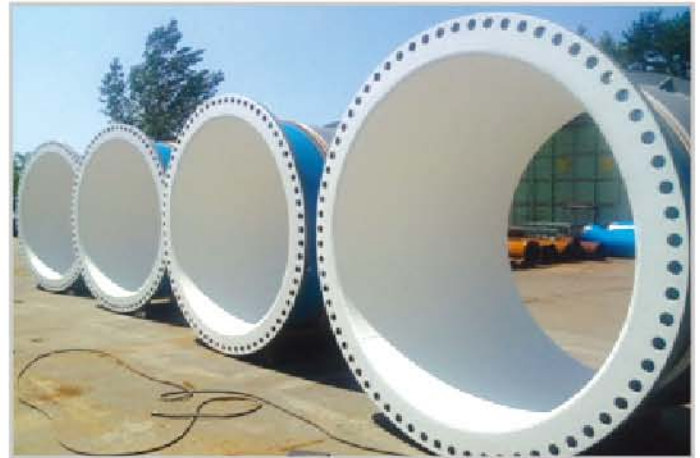
- 우수한 내부식성
- 아주 뛰어난 내마모성
- 아주 뛰어난 내침식성
- 우수한 내침투성
- 우수한 내화학성
- 우수한 작업성
- Single coat으로 1mm 육성
- 우수한 내절단성
- 낮은 Styren의 방출
- 빠른 경화
- 뛰어난 작업 보수성

◆ 내부식성과 내열성

ARCHCOAT RIGSPRAY는 부식이 심한 해양 환경 분야에서 사용되고 몇 가지 종류의 다소 부식성이 덜한 화학성분의 침전온도 65℃까지의 내열성을 보인다.

◆ 사용 용도

- 해양 산업 (선박 포함)
 - 부식이 심하고 마모와 침식이 문제가 되는 곳 (splashzones, underdeck, heldeck, meindeck surfaces)
- 발전설비 산업
 - stacks, ducts, fume scrubbers, fan cases, pipe, pump, water box, CCWHX



RIGSPRAY

ARCHCOAT®

RIGSPRAY MICRO	ISOPHTHALIC POLYESTER
가공온도영역	-50℃ ~ 65℃ (침전상태)
시공방법	에어리스 스프레이, 롤러 또는 브러쉬
표면처리	Min, Gritblast SA 2 ½
색 상	회백색 또는 선택가능
경화제	Catalyst C3
고형분 용적비	98% ~ 99%
1회 건조막 두께	300 ~ 600mic
모재표면 온도	Min, 10℃
작업중 최대습도	90% Rh
이슬점과 모재의 최소온도차이	이슬점 +3℃
인 화 점	31℃
재코팅 시간	Min, 2시간 ~ Max, 12시간
장비세척 용제	T2 Cleaner
보관온도	10℃ ~ 20℃
비중	1.2
보관기간	6개월
내화학적성	상세한 내용은 내화학적성 일람표의 "A"란을 참조

도포율	이론도포율	실제도포율
구 성 내 용	소 요 량 / m²/0.6mm두께	소 요 량 / m²/0.6mm두께
Resin Mix	0.96kg	1.60kg
C3 Catalyst	0.03kg	0.04kg
T2 Cleaner	0.50 litres	0.50 litres
Primer PD2	0.06kg	0.15kg
Wax TopCoat(옵션)	0.15kg	0.35kg

물리적 성질 테스트		
항 목	테스트 규격	결 과
바콜경도	ASTM D 2583	Min, 35 이상
인장전단접착강도	KSM 3734-96	12.8N/mm² 이상
염수분무시험(20000시간)	ASTM D 117	이상없음
인장강도	ASTM D 638	29.4N/mm² 이상
굽힘강도	ASTM D 790	49N/mm² 이상



RIGSPRAY MICRO

ARCHCOAT®

◆ 제품의 개요

해양구조물 및 해수 침부식 방지 외부 라이닝용
ARCHCOAT MICRO는 우수한 성능의 Isophthalic Polyester 수지에 MICRO 크기의 유리입자가 보강된 Medium Duty Lining 제품으로 Brush Roller 또는 Airless Spray로 작업이 가능하다. 적용되는 두께는 정상적인 사양으로는 0.6mm이지만 그 이상의 두께는 사용자의 요구에 따라 가능하다.

◆ 제품의 특성

- 우수 뛰어난 내부식성
- 우수한 내마모성
- 우수한 내침식성
- 우수한 내침투성
- 우수한 내화학성
- 우수한 작업성
- Single coat으로 0.3~0.6mm 라이닝
- 우수한 내절단성
- 낮은 Styrene의 방출
- 빠른 경화
- 아주 뛰어난 자외선 차단력



◆ 내부식성과 내열성

ARCHCOAT RIGSPRAY MICRO는 부식이 심한 해양 환경 분야에서 사용되고 몇 가지 종류의 다소 부식성이 덜한 화학성분의 침전온도 65℃까지의 내열성을 보인다.

◆ 사용 용도

- 해양 산업 (선박 포함)
 - 부식이 심하고 마모와 침식이 문제가 되는 곳 (splashzones, underdeck, heldeck, maindeck surfaces)
- 발전선비 산업
 - stacks, ducts, fume scrubbers, fan cases, pipe, pump, water box, CCWHX



RIGSPRAY MICRO

ARCHCOAT®

RIGSPRAY MICRO	ISOPHTHALIC POLYESTER
가공온도영역	-50℃ ~ 65℃ (침전상태)
시공방법	에어리스 스프레이, 롤러 또는 브러쉬
표면처리	Min, Gritblast SA 2 ½
색 상	회백색 또는 선택가능
경화제	Catalyst C3
고형분 용적비	98% ~ 99%
1회 건조막 두께	300 ~ 600mic
모재표면 온도	Min, 10℃
작업중 최대습도	90% Rh
이슬점과 모재의 최소온도차이	이슬점 +3℃
인 화 점	31℃
재코팅 시간	Min, 2시간 ~ Max, 12시간
장비세척 용제	T2 Cleaner
보관온도	10℃ ~ 20℃
비중	1.2
보관기간	6개월
내화학적성	상세한 내용은 내화학적성 일람표의 "A"란을 참조

도포율	이론도포율	실제도포율
구 성 내 용	소 요 량 / m²/0.6mm두께	소 요 량 / m²/0.6mm두께
Resin Mix	0,72kg	1,2kg
C3 Catalyst	0,01kg	0,02kg
T2 Cleaner	0,50 litres	0,50 litres

물리적 성질 테스트		
항 목	테스트 규격	결 과
내마모성	ASTM D 4060	0,035gm(smooth)
접착력	ASTM D 952	8MPa
음이온에의한 탈착성	BS 3900F11	양립가능



402B & 502B

ARCHCOAT®

◆ 제품의 개요

SPRAY 402B

: 해수 및 화학물 침부식 방지 외부 라이닝용 ARCHCOAT SPRAY 402B는 우수한 성능의 VINYLESTER 수지와 0.4mm의 유리입자로 보강된 Medium Duty Lining 제품으로 Brush 또는 Airless Spray로 작업이 가능하다.
적용되는 두께는 정상적인 사양으로는 1.0mm이지만 그 이상의 두께는 사용자의 요구에 따라 가능하다.

TROWEL 502B

: 해수 침부식 손상부 육성용 ARCHCOAT TROWEL 502B는 우수한 성능의 VINYLESTER 수지와 3.0mm의 유리입자로 보강된 Heavy Duty Lining 제품으로 Trowel로만 작업이 가능하다.
적용되는 두께는 라이닝시에는 2.0mm이지만 그 이상의 두께는 사용자의 요구에 따라 가능하며, 주로 Pitting부나 Damage 부분에 육성용으로 사용된다.



◆ 제품의 특성

- | | |
|---------------|------------|
| ● 우수한 내부식성 | ● 우수한 내열성 |
| ● 아주 뛰어난 내마모성 | ● 우수한 내절단성 |
| ● 아주 뛰어난 내침식성 | ● 우수한 보수성 |
| ● 우수한 내침투성 | ● 뛰어난 작업성 |
| ● 아주 우수한 내화학성 | ● 빠른 경화 |

◆ 사용 용도

- 수처리산업 - filtration vessels, ion exchange vessels, effluent streams, treatment areas.
- 해상의 Oil산업 - process vessels.
- 발전설비 산업 - stacks, ducts, fume scrubbers, fan cases, pipe, pump, water box, CCWHX
- 화학 산업 - stacks, ducts, fume scrubbers, fan cases.

◆ 내부식성과 내열성

ARCHCOAT SPRAY 402B와 TROWEL 502B는 부식성 광물인 산, 알칼리, 염분 그리고 산화성 화학물질 계통에서 침전 온도 95℃ 이하, 증기 온도 140℃ 이하에서의 뛰어난 내화학성을 보인다. 물론 화학의 종류와 농축 정도에 따른 차이는 있다.

402B & 502B

ARCHCOAT®

SPRAY 402B

RIGSPRAY 402B	VINYLESTER	
가공온도영역	-50℃ ~ 95℃ (침전상태)	
시공방법	에어리스 스프레이, 또는 브러쉬	
표면처리	Min, Gritblast SA 2 ½	
색 상	회백색 또는 선택가능	
경화제	Catalyst C3	
고형분 용적비	98% ~ 99%	
1회 건조막 두께	375~500mic	7~20mils
모재표면 온도	Min. 10℃	
작업중 최대습도	90% Rh	
이슬점과 모재의 최소온도차이	이슬점 +3℃	
인 화 점	32℃	
재코팅 시간	Min. 6시간 ~ Max. 7일	
장비세척 용제	T2 Cleaner	
보관온도	10℃ ~ 20℃	
비중	1.2	
보관기간	6개월	
내화학적성	상세한 내용은 내화학적성 일람표의 "D"란을 참조	

도포율	이론도포율	실제도포율
구 성 내 용	소 요 량 / m² / 1mm두께	소 요 량 / m² / 1mm두께
PD2 Primer	0,06kg	0,15kg
Resin Mix	1,20kg	2,00kg
C3 Catalyst	0,03kg	0,05kg
Green Pigment	0,02kg	0,02kg
T2 Cleaner	0,50 litres	0,50 litres
TC03D Wax Topcoat(선택사항)	0,15kg	0,35kg

물리적 성질 테스트		
항 목	테스트 규격	결 과
바콜경도	ASTM D 2583	Min. 35 이상
인장진단접착강도	KSM 3734-96	12,8N/mm² 이상
염수분무시험(20000시간)	ASTM D 117	이상없음
인장강도	ASTM D 638	29,4N/mm² 이상
굽힘강도	ASTM D 790	49N/mm² 이상

TROWEL 502B

TROWEL 502B	VINYLESTER	
가공온도영역	-50℃ ~ 95℃ (침전상태)	
시공방법	Trowel	
표면처리	Min, Gritblast SA 2 ½	
색 상	회백색 또는 선택가능	
경화제	Catalyst C3	
고형분 용적비	98% ~ 99%	
1회 건조막 두께	750~1000mic	30~40mils
모재표면 온도	Min. 10℃	
작업중 최대습도	90% Rh	
이슬점과 모재의 최소온도차이	이슬점 +3℃	
인 화 점	31℃	
재코팅 시간	Min. 6시간 ~ Max. 7일	
장비세척 용제	T2 Cleaner	
보관온도	10℃ ~ 20℃	
비중	1.2	
보관기간	6개월	
내화학적성	상세한 내용은 내화학적성 일람표의 "D"란을 참조	

도포율	이론도포율	실제도포율
구 성 내 용	소 요 량 / m² / 1mm두께	소 요 량 / m² / 1mm두께
PD2 Primer	0,06kg	0,15kg
Resin Mix	2,40kg	4,00kg
C3 Catalyst	0,05kg	0,08kg
Green Pigment	0,04kg	0,04kg
T2 Cleaner	0,50 litres	0,50 litres
P21 Rolling Aid	0,25 litres	0,25 litres
TC03D Wax Topcoat(선택사항)	0,15kg	0,35kg

물리적 성질 테스트		
항 목	테스트 규격	결 과
바콜경도	ASTM D 2583	Min. 35 이상
인장진단접착강도	KSM 3734-96	12,8N/mm² 이상
염수분무시험(20000시간)	ASTM D 117	이상없음
인장강도	ASTM D 638	29,4N/mm² 이상
굽힘강도	ASTM D 790	49N/mm² 이상

403D & 503D

ARCHCOAT®

◆ 제품의 개요

SPRAY 403D

: 화학물 침부식 방지 라이닝용 ARCHCOAT SPRAY 403D
는 우수한 성능의 VINYLESTER 수지와 0.4mm의 유리입자로 보강된 Medium Duty Lining 제품으로 Brush 또는 Airless Spray 로 작업이 가능하다.
적용되는 두께는 정상적인 사양으로는 1.0mm이지만 그 이상의 두께는 사용자의 요구에 따라 가능하다.

TROWEL 503D

: 화학물 침부식 손상부 육성용 ARCHCOAT TROWEL 503D
는 우수한 성능의 VINYLEATER 수지와 3.0mm의 유리입자로 보강된 Heavy Duty Lining 제품으로 Trowel을 사용하여 작업 한다.
적용되는 두께는 라이닝시에는 2.0mm이지만 그 이상의 두께는 사용자의 요구에 따라 가능하며, 주로 Pitting부나 Damage 부분에 육성용으로 사용된다.



◆ 제품의 특성(403D, 503D)

- | | |
|---------------|------------|
| ● 우수한 내부식성 | ● 우수한 내열성 |
| ● 아주 뛰어난 내마모성 | ● 우수한 내절단성 |
| ● 아주 뛰어난 내침식성 | ● 우수한 보수성 |
| ● 우수한 내침투성 | ● 뛰어난 작업성 |
| ● 아주 우수한 내화학성 | ● 빠른 경화 |



◆ 사용 용도

- 수처리산업 - filtration vessels, ion exchange vessels, effluent streams, treatment areas.
- 해상의 O일산업 - process vessels.
- 발전설비 산업 - stacks, ducts, fume scrubbers, fan cases, pipe, pump, water box, CCWHX
- 화학 산업 - stacks, ducts, fume scrubbers, fan cases.

◆ 내부식성과 내열성

ARCHCOAT SPRAY 403D와 TROWEL 503D는 부식성 광물인 산, 알칼리, 염분 그리고 산화성 화학물질 계통에서 침전 온도 100℃ 이하, 증기 온도 170℃ 이하에서의 뛰어난 내화학성을 보인다. 물론 화학의 종류와 농축 정도에 따른 차이는 있다.

403D & 503D

ARCHCOAT®

SPRAY 403D

RIGSPRAY 403D	VINYLESTER
가공온도영역	-50℃ ~ 100℃ (침전상태)
시공방법	에어리스 스프레이, 또는 브러쉬
표면처리	Min, Gritblast SA 2 ½
색 상	회백색 또는 선택가능
경화제	Catalyst C3
고형분 용적비	98% ~ 99%
1회 건조막 두께	375~500mic 7~20mils
모재표면 온도	Min, 10℃
작업중 최대습도	90% Rh
이슬점과 모재의 최소온도차이	이슬점 +3℃
인 화 점	32℃
재코팅 시간	Min, 6시간 ~ Max, 7일
장비세척 용제	T2 Cleaner
보관온도	10℃ ~ 20℃
비중	1,2
보관기간	6개월
내화학적성	상세한 내용은 내화학적성 일람표의 "D"란을 참조

도포율	이론도포율	실제도포율
구 성 내 용	소 요 량 / m² / 1mm두께	소 요 량 / m² / 1mm두께
PD2 Primer	0,06kg	0,15kg
Resin Mix	1,20kg	2,00kg
C3 Catalyst	0,03kg	0,05kg
Green Pigment	0,02kg	0,02kg
T2 Cleaner	0,50 litres	0,50 litres
TC03D Wax Topcoat(선택사항)	0,15kg	0,35kg

물리적 성질 테스트		
항 목	테스트 규격	결 과
바를경도	ASTM D 2583	Min, 35 이상
인장진단접착강도	KSM 3734-96	12,8 N/mm² 이상
염수분무시험(200시간)	ASTM D 117	이상없음
인장강도	ASTM D 638	29,4 N/mm² 이상
굽힘강도	ASTM D 790	49 N/mm² 이상

TROWEL 503D

TROWEL 503D	VINYLESTER
가공온도영역	-50℃ ~ 100℃ (침전상태)
시공방법	Trowel
표면처리	Min, Gritblast SA 2 ½
색 상	회백색 또는 선택가능
경화제	Catalyst C3
고형분 용적비	98% ~ 99%
1회 건조막 두께	750~1000mic 30~40mils
모재표면 온도	Min, 10℃
작업중 최대습도	90% Rh
이슬점과 모재의 최소온도차이	이슬점 +3℃
인 화 점	31℃
재코팅 시간	Min, 6시간 ~ Max, 7일
장비세척 용제	T2 Cleaner
보관온도	10℃ ~ 20℃
비중	1,2
보관기간	6개월
내화학적성	상세한 내용은 내화학적성 일람표의 "D"란을 참조

도포율	이론도포율	실제도포율
구 성 내 용	소 요 량 / m² / 1mm두께	소 요 량 / m² / 1mm두께
PD2 Primer	0,06kg	0,15kg
Resin Mix	2,40kg	4,00kg
C3 Catalyst	0,05kg	0,08kg
Green Pigment	0,04kg	0,04kg
T2 Cleaner	0,50 litres	0,50 litres
P21 Rolling Aid	0,25 litres	0,25 litres
TC03D Wax Topcoat(선택사항)	0,15kg	0,35kg

물리적 성질 테스트		
항 목	테스트 규격	결 과
바를경도	ASTM D 2583	Min, 35 이상
인장진단접착강도	KSM 3734-96	12,8 N/mm² 이상
염수분무시험(200시간)	ASTM D 117	이상없음
인장강도	ASTM D 638	29,4 N/mm² 이상
굽힘강도	ASTM D 790	49 N/mm² 이상

HEAT SHIELD/HEAT SHIELD SPECIAL

ARCHCOAT®

◆ 제품의 개요

: 높은 온도와 화학물 등으로 인한 부식손상으로부터 설비물을 최대한 보호하기 위한 제품

ARCHCOAT HEATSHIELD와 HEATSHIELD SPECIAL은 특수 EPOXY 수지에 0.4mm 크기의 유리입자가 함침되어 있는 제품으로 Brush 또는 Hot Airless Spray로 코팅이 가능한 2액형 도료이다.

최소적용두께는 일반적으로 0.75mm이다.

◆ 내부식성과 내열성

ARCHCOAT HEATSHIELD는 화학물질의 종류와 그 농도에 따라 다소 차이는 있지만 최고 150℃까지의 침전상태와 170℃까지의 가스상태에서 견디며, 적용가능한 화학물질들은 약알칼리, 산, 해수, 휘발유 그리고 기름 등이다.

◆ 제품의 특성

- 우수한 내부식성
- 아주 뛰어난 내마모성
- 아주 뛰어난 내침식성
- 우수한 내침투성
- 우수한 내화학성
- 아주 우수한 작업성
- 아주 우수한 내열성
- 우수한 내절단성
- ISO 9002 승인제품

◆ 사용 용도

화학물 또는 Oil 저장탱크, 분리기, 정화기, Scrubber 외 철구조물

- EXCELLENT CORROSION RESISTANCE
- VERY LOW PERMEABILITY
- GOOD CHEMICAL RESISTANCE
- VERY GOOD TEMPERATURE TOLERANCE
- EXCELLENT UNDERCUTTING RESISTANCE



HEAT SHIELD/HEAT SHIELD SPECIAL

ARCHCOAT®

HEAT SHIELD

HEAT SHIELD SPECIAL

HEAT SHIELD	EPOXY
가공온도영역	Max. 150℃ (침전시) Max. 170℃ (가스시)
시공방법	HOT 스프레이 또는 브러쉬
표면처리	Min. Gritblast SA 2 ½
색 상	흰색
비 중	1,3
고형분 용적비	100%
최소적용 두께	750 microns
최소표면 온도	Min. 10℃
작업중 최대습도	90% RH
가사시간	20℃ -3시간 ~ 4시간
	80℃ -35분 ~ 45분
혼합비(부피비)	3(Part A) : 1(Part B)
접착력	2100 psi
포장단위	100 liter kit (spray)
보관온도	10℃ ~ 20℃
보관기간	12개월
특기사항	재코팅시에는 1차 코팅면이 끈적끈적한 상태일때 코팅하며, 절대 얇게바르지 않는다.
이론 도포율	0,75 liter / 1m² / 750 microns
	1 liter / 1,3m² / 750 microns
실제도율	1 liter / 1m² / 750 microns

HEAT SHIELD SPECIAL	EPOXY
가공온도영역	Max. 180℃ (침전시) Max. 220℃ (가스시)
시공방법	HOT 스프레이 또는 브러쉬
표면처리	Min. Gritblast SA 2 ½
색 상	흰색
비 중	1,3
고형분 용적비	100%
최소적용 두께	750 microns
최소표면 온도	Min. 10℃
작업중 최대습도	90% RH
가사시간	20℃ -3시간 ~ 4시간
	80℃ -35분 ~ 45분
혼합비(부피비)	3(Part A) : 1(Part B)
접착력	2100 psi
포장단위	75 liter kit (spray)
보관온도	10℃ ~ 20℃
보관기간	12개월
특기사항	재코팅시에는 1차 코팅면이 끈적끈적한 상태일때 코팅하며, 절대 얇게바르지 않는다.
이론 도포율	0,75 liter / 1m² / 750 microns
	1 liter / 1,3m² / 750 microns
실제도율	1 liter / 1m² / 750 microns

PROTAL 7200

ARCHCOAT®

◆ 제품의 개요

： 지하 매설관의 용접부분 부식방지를 위한 특수 방식 보호 코팅제 PROTAL 7200은 F.B.E(Fusion Bonded Epoxy)로 코팅된 파이프라인의 용접된 조인트 부분이나 접합부분의 보호를 위한 Brush나 Roller로 적용가능한 액상 코팅제입니다.
VOC가 포함되지 않는 High Build형 도료이며 매우 빠른 경화를 위해 고안된 제품입니다.
최대 적용 온도는 80℃입니다.

◆ 제품의 특성

- Brush나 Roller로 시공하기 쉽습니다.
- 빠른 경화 시간
- High build형이며 뛰어난 내마모성 (1회 코팅당)
- F.B.E와의 뛰어난 접착력
- 훌륭한 CD결과물

▶ Protal 7200은 쉽게 Brush나 Roller로 시공이 가능합니다.



PROTAL 7200

ARCHCOAT®

Technical Data

PROPERTIES

Solids Content	100%
Base Component (Unmixed) @ 77°F (25°C)	
Specific Gravity	1.68
Viscosity	Soft Gel
Color	White
Hardener Component (Unmixed) @ 77°F (25°C)	
Specific Gravity	1.04
Viscosity	Liquid(400cps)
Color	Forest Green
Mixing Material (Mixed) @ 77°F (25°C)	
Specific Gravity	1.53
Viscosity	Light Gel
Color	Forest Green
Mixing Ratio (A/B) by Volume	
Cure Times	
Pot Life @ 77°F (25°C)	6 – 8 Minutes
Handling Time @ 77°F (25°C)	60–90 Minutes
Theoretical Coverage	14ft ² /30mils/liter
Thickness	
Minimum	20mils
Recommended	20 – 30mils
Holiday Detection (Maximum)	200 volts
Cathodic Disbondment Test (ASTM G95)	
28 Days @ 77°F (25°C)	3mm
28 Days @ 150°F (65°C)	4mm
28 Days @ 175°F (80°C)	7mm
Hardness (Shore D)	85 +/- 2
Impact Resistance	Excellent
Appication Temperature *	–30°F to 185°F(–34°C to 85°C)
Service Temperature	–40°F to 185°F(–40°C to 85°C)
Glass Transition	185°F (85°C)

* If temperature falls below 50°F (10°C), surface must be preheated.

STORAGE : Minimum 24 months when stored in original containers @41°F(5°C) to 100°F(36°C)

On job site where temperatures are below 68°F(20°C) product must be kept warm to mix property

CLEANING : Clean equipment with solvent cleaner (Xylene 95%, Butand 5%)

HEALTH AND SAFETY : Wear protective clothing and ensure adequate ventilation. Avoid contact with skin and eyes.
See material safety data sheet for further information.

PACKAGING : 1 liter kit and 90 liter drums standard. Other kit sizes are available. Dual cartidge repair tubes(375mℓ & 50mℓ)
and dispensing guns available for small repair areas.

아치코트 제품 사용처

화학산업

탱크, Columns와 타워/펌프, 송풍기/
선박 sump/바닥/강철구조물

석유산업

분리기, 탈염기, 정화기, reflux vessel, deaerator,
Christmastrees, choke spool, 저장탱크, 가스 스크리버,
여과기, 스플래쉬 존, 다리, 파이프, 이동식 물탱크

운송산업

도로/유조선로, 선체, 밸러스트 탱크, 창고로, 화물차로

발전산업

냉각시스템(펌프, 밸브, 파이프, 콘크리트 culvert, sump,
배출구 포함), 하수처리 시설(sump, 이온 선박, 트렌치 및
바닥 포함), cooling pond, 폭기조 탱크, 공장 바닥, 굴뚝,
환풍기, 스크리버, ductwork

음식산업

음식저장탱크, 폐수탱크, 하수구 바닥, 밸브

폐수처리산업

파이프, 트렌치, 밸브



케이코텍주식회사

본사 및 공장 : 부산광역시 기장군 정관면 양수길 32
TEL : (051) 728-6090 / FAX : (051) 728-6091
Homepage : www.kcotech.com
Mobile Homepage : <http://kcp.alltheway.kr>
E-mail : kcotech@kcotech.com

